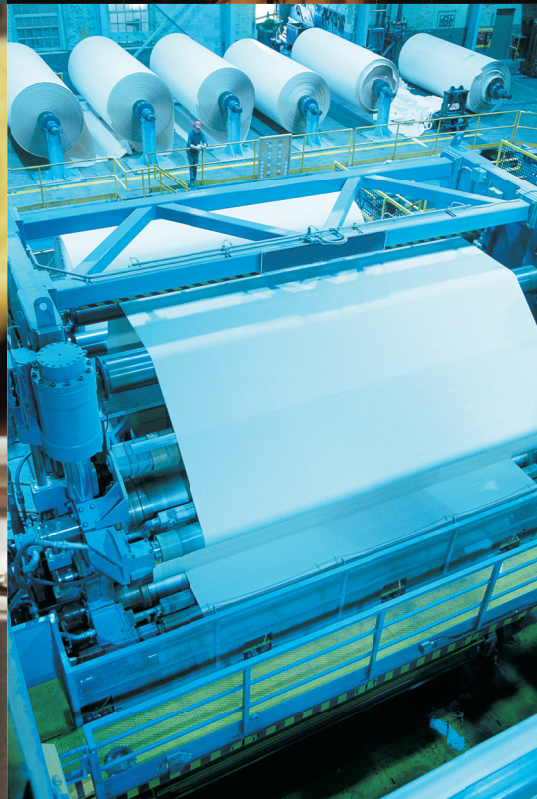
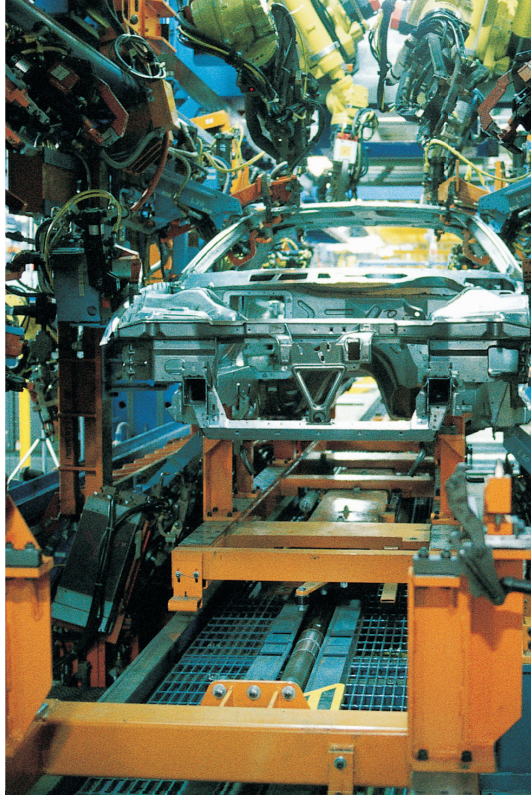
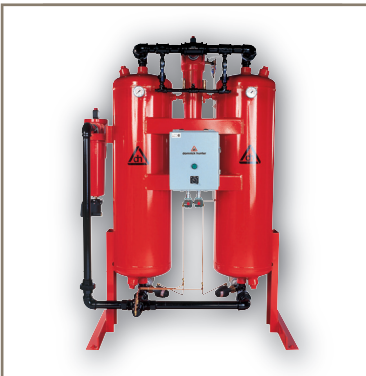


aerospace  
climate control  
electromechanical  
**filtration**  
fluid & gas handling  
hydraulics  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



# Oczyszczanie sprężonego powietrza



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

# OIL-X<sub>EVOLUTION</sub> czyste sprężone powietrze i gazy

Domnick hunter od ponad 45 lat rozwiązuje problemy związane ze sprężonym powietrzem i gazami.

Filtry wysokiej skuteczności OIL-X<sub>EVOLUTION</sub> z przyłączami w zakresie od 1/4" do 12" usuwają cząstki stałe, krople oleju i wody oraz zapachy i opary oleju.

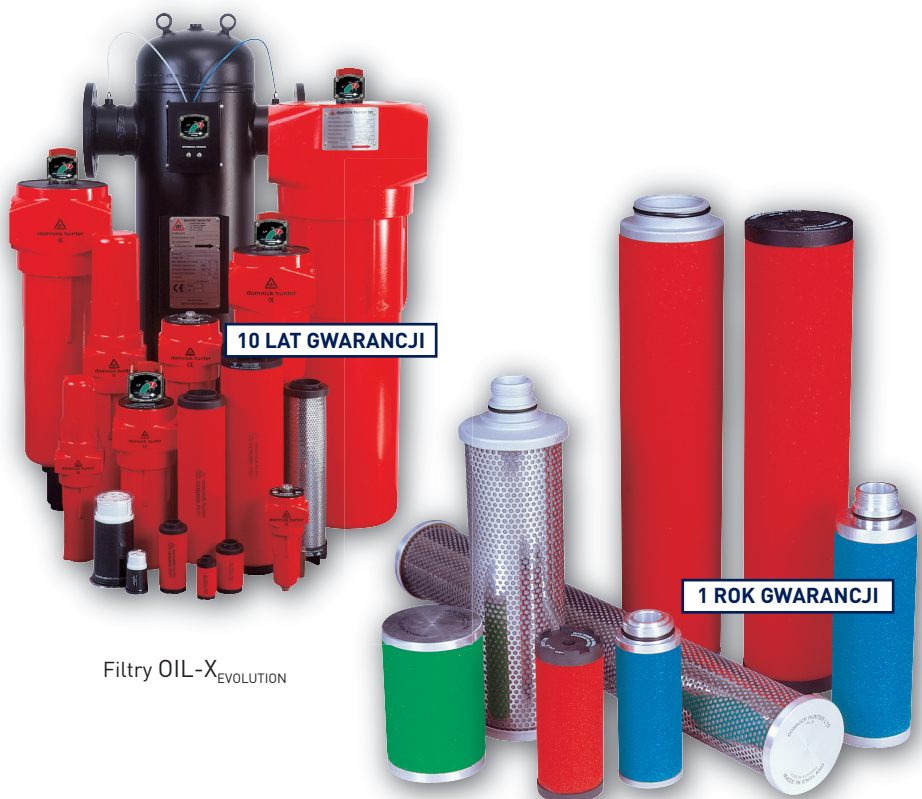
Filtry mogą być wykonane z różnych materiałów dostosowanych do rodzaju filtrowanego gazu oraz w wersjach dla wysokich temperatur i środowisk korozyjnych.

Filtry OIL-X<sub>EVOLUTION</sub> są dostępne dla zakresu ciśnień roboczych do 350 bar.

Firmy na całym świecie mogą polegać na brytyjskich filtrach wysokiej skuteczności OIL-X<sub>EVOLUTION</sub> wytwarzanych przez Parker domnick hunter, zapewniających jakość sprężonego powietrza zgodnie z normą ISO 8573.1. Filtry OIL-X<sub>EVOLUTION</sub> są całkowicie niezawodne i mają znaczny udział w ulepszaniu procesu produkcji oraz w obniżaniu bieżących kosztów produkcji.

Parker domnick hunter jest również dostawcą szerokiego asortymentu oryginalnych i zastępczych wkładów filtracyjnych do oczyszczania sprężonego powietrza. Uzyskanie sprężonego powietrza o znanej

na całym świecie jakości firmy Parker domnick hunter jest możliwe nawet przy wykorzystaniu dotychczasowych obudów innych producentów.



Filtry OIL-X<sub>EVOLUTION</sub>

Wkłady filtracyjne

## Powietrze sterylne i medyczne

Filtry do zastosowań medycznych spełniają normę szpitalną HTM 2022. Dostępny jest szeroki zakres filtrów do gazu i sprężonego powietrza, a także filtrów próżniowych, filtrów pary, do autoklawów oraz do sterylizacji powietrza.

Zagwarantowanie sterylności sprężonego powietrza jest niezbędne dla wielu zastosowań w przemyśle spożywczym i browarnictwie.

Powietrze na wylocie nie będzie sterylne, jeśli wstępnie przefiltrowane powietrze nie zostanie następnie oczyszczone przez sterylny wkład filtracyjny, który zachowuje całkowitą integralność znacznie dłużej niż czas jego efektywnego filtrowania.

Można łatwo uniknąć wszelkich kosztownych problemów poprzez zastosowanie nowej grupy filtrów do sterylizacji powietrza. Stanowią one połączenie prostoty tradycyjnej filtracji parowo-sterylnej i najnowszej technologii reprezentowanej przez wysoko przepływowo urządzenia BIO-X z firmy Parker domnick hunter.

Zastosowanie powyższej grupy filtrów, używanych w przemyśle mleczarskim i browarnictwie, przyczynia się do zmniejszenia kosztów i rozwiązywania problemów związanych ze sterylizacją powietrza.



Próżniowy filtr medyczny

Sterylny filtry dla przemysłu spożywczego i browarnictwa

# Osuszacze PNEUDRI całkowicie usuwają problemy związane z wilgocią i dostarczają suche, czyste sprężone powietrze



OSZCZĘDNOŚĆ  
DO  
**75%**  
KOSZTÓW  
EKSPLOATACJI

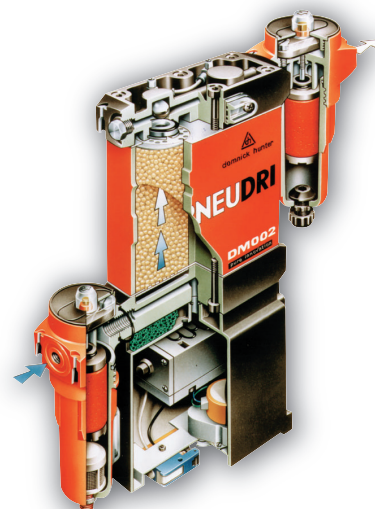
Instalacja składająca się z 10 modułów PNEUDRI Maxi ze sterowaniem elektronicznym

Tylko sprężone powietrze całkowicie oczyszczone i suche zapewni maksymalne oszczędności. Brak prawidłowego oczyszczenia powietrza może być bardzo kosztowny. Osuszacze PNEUDRI z regeneracją zarówno na zimno, jak i na ciepło pracując u wielu tysięcy użytkowników sprężonego powietrza na całym świecie w różnych gałęziach przemysłu, udowodniły że ich stosowanie przynosi znaczne korzyści ekonomiczne. PNEUDRI całkowicie oczyszcza sprężone powietrze standardowo do temperatury ciśnieniowego punktu rosy

-40°C (ISO 8573.1 – klasa 1.2.1). Dla warunków krytycznych PNEUDRI może zapewnić otrzymanie powietrza o ciśnieniowym punkcie rosy - 70°C (ISO 8573.1 – klasa 1.1.1). Wykorzystując zalety technologii wyrobu z aluminium Parker domnick hunter zaprojektował osuszacz adsorpcyjny, którego waga i wymiary stanowią tylko 60% wagi i wymiarów konstrukcji konwencjonalnej.

Urządzenia PNEUDRI są zbudowane z pojedynczej wytłaczanej sekcji aluminiowej, zawierającej dwie kolumny adsorpcyjne. Modułowy system pozwala uniknąć konieczności stosowania skomplikowanych zaworów i wewnętrznego orurowania. Wytłaczane aluminiowe kolumny są połączone ze sobą śrubami w taki sposób, aby można było łatwo dodawać kolejne jednostki w przypadku przetłaczania większych ilości powietrza, ułatwiając w ten sposób dalszy rozwój fabryki.

Osuszacze, składające się z wielu modułów, umożliwiają łatwe odłączenie pojedynczej jednostki dla potrzeb obsługi serwisowej, nawet w przypadku zmniejszonego przepływu powietrza (np. w czasie nocnej zmiany). Powyższe udogodnienie umożliwia przeprowadzenie prac związanych z obsługą serwisową przy minimalnie krótkich przerwach w dopływie czystego powietrza.



Osuszacze PNEUDRI Mini  
Przepływy od 2.8 m<sup>3</sup>/godz.



Osuszacze PNEUDRI Maxi<sub>PLUS</sub>  
Przepływy od 776 m<sup>3</sup>/godz.



Osuszacze PNEUDRI Midi<sub>PLUS</sub>  
Przepływy od 21.9 m<sup>3</sup>/godz.



Osuszacze PNEUDRI Maxi  
Przepływy od 116 m<sup>3</sup>/godz.

## Sterowanie zależne od punktu rosy (DDS)

Wymagania dotyczące powietrza na potrzeby regeneracji są uzależnione od przepływu, ciśnienia i temperatury.

Parametry powietrza sprężonego rzadko są stałe i zależą od pory dnia, temperatury otoczenia i wilgotności względnej. To sprawia, że powietrze na potrzeby regeneracji, jeżeli jego ilość jest niezmienna w czasie, zużywane jest nieekonomicznie.

Sterowanie zależne od punktu rosy (DDS) mierzy ciśnieniowy punkt rosy na wylocie i w odpowiedni sposób dobiera czas trwania cyklu – dzięki temu oszczędności w kosztach mogą sięgać 75%.

System DDS jest wbudowany w system kontroli osuszacza i wyświetla wartość punktu rosy za urządzeniem. Sygnał alarmowy może być przesłany do nadrzędnego systemu nadzoru lub innego urządzenia alarmowego.

# Klasyczny sposób osuszania powietrza

## Osuszacze adsorpcyjne DTX z regeneracją na zimno

Powietrze sprężone jest zanieczyszczone cząstkami stałymi, wodą, olejem, oparami oleju i kondensatem. Powyższe zanieczyszczenia są przyczyną powstawania wysokich kosztów utrzymania, przedwczesnego zużycia elementów, złej jakości wyrobów końcowych i uszkodzania systemów sterowania.

Osuszacze Parker domnick hunter DTX Classic zapewniają skuteczne usuwanie tych zanieczyszczeń.

Tradycyjne zasady adsorpcji zastosowane w konstrukcji tego urządzenia wykorzystują sprężone powietrze w prosty, solidny i elastyczny sposób do regeneracji złoża, dzięki czemu nie ma potrzeby dostarczania energii z zewnątrz.

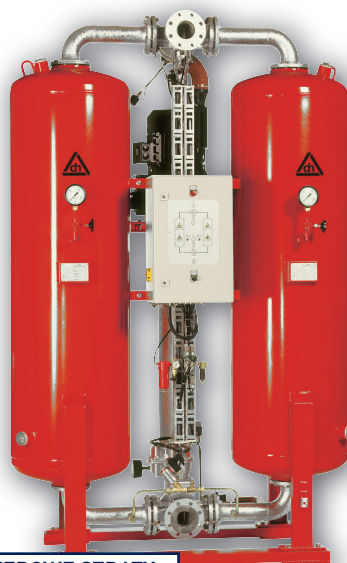
Wysoki stopień niezawodności jest osiągnięty poprzez zastosowanie sprawdzonych elementów i technologii.



Osuszacz DTX Classic

## Osuszacze adsorpcyjne DTV z próżniowym systemem regeneracji na ciepło

Osuszacze Parker domnick hunter DTV Classic z zewnętrzną regeneracją na ciepło opatentowaną metodą próżniową dają wiele korzyści użytkownikom sprężonego powietrza. Przede wszystkim cenne sprężone powietrze nie jest marnowane na regenerację. Istnieje możliwość wyboru źródła energii na potrzeby regeneracji. Elastyczność konstrukcji umożliwia optymalne działanie urządzenia, zgodne z faktycznymi warunkami pracy u danego klienta. Powyższe zalety gwarantują nie tylko maksymalną skuteczność energetyczną i wyższą niezawodność systemu uzdatniania, ale również umożliwiają uzyskanie znacznych oszczędności w zakresie kosztów operacyjnych w porównaniu z systemami konwencjonalnymi.

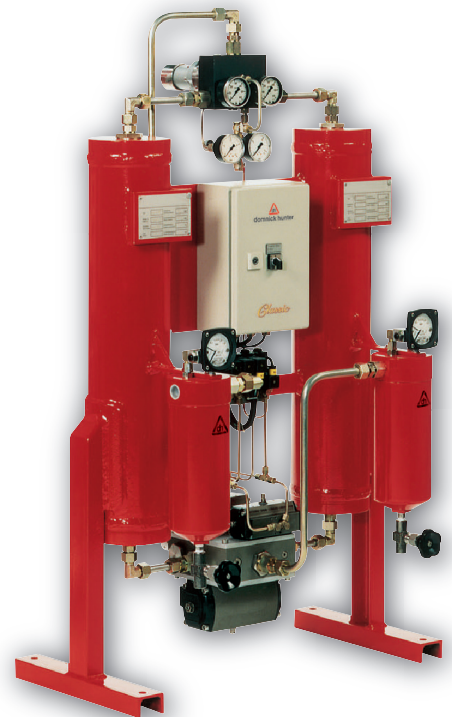


**ZEROWE STRATY  
SPRĘŻONEGO  
POWIETRZA**

Osuszacz DTV Classic

## Osuszacze adsorpcyjne DTP z regeneracją na zimno dla wysokich ciśnień

Parker domnick hunter dostarcza osuszacze DTP przeznaczone do pracy w zakresie średnich i wysokich ciśnień, aż do wartości 350 bar, gdzie wymagane jest otrzymywanie wysokiej jakości sprężonego powietrza lub gazu. Dostępne są urządzenia dla następujących maksymalnych ciśnień roboczych: 25, 40, 100, 250 i 350 bar.



Osuszacz DTP Classic

### Zakres dostawy

Wszystkie osuszacze Parker domnick hunter Classic mogą być wykonane według indywidualnych potrzeb każdego klienta. Wykwalifikowani specjaliści zaprojektują dla Państwa najbardziej ekonomiczne rozwiązania dla osuszania powietrza, azotu, dwutlenku węgla i innych gazów przemysłowych. Zakres dostawy właściwie nie ma żadnych ograniczeń.

# Czyste, bezwodne i bezolejowe sprężone powietrze

## Osuszacze chłodnicze do sprężonego powietrza i separatory wody

### Osuszacze chłodnicze do sprężonego powietrza i separatory wody

Jak uniknąć korozji, uszkodzeń sprzętu i uszkodzenia produktu finalnego? Co zrobić, aby zmniejszyć koszty energii i poprawić efektywność? Najlepiej zaopatrzyć swoją instalację sprężonego powietrza w osuszacz chłodniczy Parker domnick hunter wraz z systemem filtracji

OIL-X<sup>EVOLUTION</sup>. Osuszone, przefiltrowane powietrze posiada ciśnieniowy punkt rosy 3°C przy ciśnieniu 7 bar ef., co odpowiada punktowi rosy -21°C dla powietrza atmosferycznego. Jest to powietrze czyste, bez zawartości wilgoci i gotowe do użycia.

### Osuszacze chłodnicze

Seria osuszaczy chłodniczych obejmuje 50 modeli wykorzystujących najnowszą technologię osuszania. Przeznaczone są one do pracy ze wszystkimi typami sprężarek włączając sprężarki bezolejowe.

Aż do 50% mniej czynnika chłodniczego przyjaznego środowisku (typ R 407c) jest stosowane w zwartych i lekkich osuszaczach w celu uzyskania powietrza o punkcie rosy 3°C przy przepływie do 500 m<sup>3</sup>/min.

Nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne urządzenia obejmują ultra kompaktowe, płytowe i aluminiowe wymienniki ciepła z ożebrowaniem wykonane według najnowszej technologii, dające niski spadek ciśnienia, oraz bardzo ciche sprężarki spiralne (większość modeli).

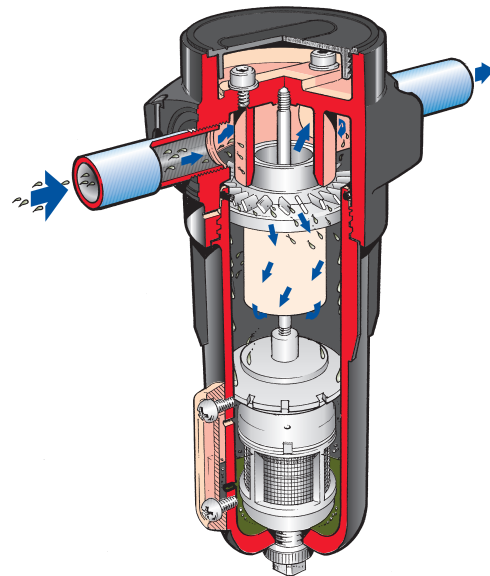
Wszystkie dostarczane modele są gotowe do pracy i wyposażone są w zintegrowany separator wody ze stali nierdzewnej oraz dren kondensatu dostępny w różnych wersjach.

### Separatory wody

W przypadku sprężonego powietrza i gazów, gdzie największym problemem jest zanieczyszczenie wodą Parker domnick hunter proponuje w swojej ofercie separatory wodne o wysokiej skuteczności. Zakres zastosowania obejmuje przyłącza od 1/4" do 12". Powyższe separatory wody uzupełniają typoszereg filtrów OIL-X<sup>EVOLUTION</sup>.



Osuszacze chłodnicze



Separatory wody



Osuszacz chłodniczy Quasar

# Skuteczna kontrola kondensatu sprężonego powietrza

## Dreny kondensatu ED. Proste, ekonomiczne rozwiązanie

Dreny Parker domnick hunter ED z elektronicznym sterowaniem wykrywają kondensat i uruchamiają się tylko w przypadkach, gdy się on pojawi. Inteligentne działanie skutecznie zabezpiecza przed zbędnym ułatnianiem się powietrza z instalacji.

Seria drenów Parker domnick hunter ED jest bezspornie rozwiązaniem najbardziej ekonomicznym. Niezawodne i proste w budowie dreny nie mają mechanicznego czujnika.

Inteligentny, objętościowy system pomiarowy działa z każdym typem kondensatu sprężonego powietrza, włączając 100% zawartość oleju, jak i 100% zawartość wody, a także dowolny stopień zemulgowania. Dreny kondensatu serii ED będą działać nawet w przypadku agresywnych kondensatów bezolejowych, ponieważ są one zabezpieczone przed korozją zarówno wewnątrz jak i zewnątrz. Praca jest całkowicie automatyczna i nie wymagane jest dostosowywanie do ciśnienia.

Dreny kondensatu ED są niezawodne, łatwe w montażu, stanowią bardzo ekonomiczny sposób usuwania kondensatu, można je dobrać do każdej instalacji i każdego zastosowania. Uzupełnienie oferty stanowią dreny automatyczne ze sterowaniem mechanicznym lub czasowym.



## Przyjazne dla środowiska oczyszczanie kondensatu sprężonego powietrza.

### Seria ES separatorów olej/woda

Przyjazne dla środowiska, zgodne z przepisami usuwanie kondensatu sprężonego powietrza podwyższa skuteczność instalacji.

Olejowy kondensat z instalacji sprężonego powietrza może być usunięty bezpośrednio do studzienki ściekowej dopiero po uprzednim zredukowaniu zawartości znajdującego się w nim oleju do poziomu odpowiadającego normom prawnym.

Prostym, ekonomicznym i ekologicznym rozwiązaniem jest zastosowanie separatorów oleju z wody Parker domnick hunter serii ES.

Separator oleju/wody ES są zainstalowane jako część systemu gospodarki kondensatem sprężonego powietrza i w łatwy sposób redukują zawartość oleju w zebranych kondensacie. Zastosowanie powyższych urządzeń ułatwia uzyskanie przez zakład normy ISO 14000. Poprzez redukcję zawartości oleju w wodzie do poziomu dozwolonego przez normy uzyskuje się znaczne ilości czystej wody, aż do 99,9% całej ilości kondensatu. Woda ta może być bezpiecznie usuwana do systemu kanalizacji. Dzięki temu pozostaje tylko niewielka ilość skoncentrowanego oleju przeznaczonego do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i w ekonomiczny sposób.



6 modeli pokrywa wszystkie zastosowania sprężonego powietrza

Separator olej/woda ES 2400

# Powietrze do oddychania.

## Bezpieczne oddychanie z każdego źródła sprężonego powietrza

### Oczyszczacze powietrza do oddychania

Ochrona układu oddechowego pracowników przed zanieczyszczeniami ma zasadnicze znaczenie dla ich zdrowia i komfortu pracy. Oczyszczanie do poziomu standardów międzynarodowych umożliwia pracownikom pracę w niebezpiecznych warunkach.

Parker domnick hunter oferuje pełny zakres oczyszczaczy powietrza do oddychania, przeznaczonych dla jednej lub wielu osób w celu użycia podczas śrutowania, malowania natryskowego i wielu innych zastosowań przemysłowych.



Oczyszczacze powietrza do oddychania

## Filtracja procesowa – klarowanie, stabilizacja i sterylizacja płynów

### Filtracja procesowa

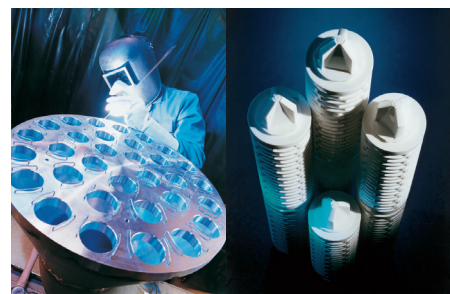
Dział procesowy firmy Parker domnick hunter projektuje i wytwarza szeroki zakres produktów do filtracji cieczy, powietrza i gazów używanych w procesach przemysłowych. Dzięki rozległemu doświadczeniu w zakresie wymagań filtracji oraz elastyczności produktów, Parker domnick hunter może zapewnić rozwiązanie do każdego zastosowania.

Sprężone powietrze i gazy często muszą być oczyszczone nie tylko z cząstek stałych, lecz także z mikroorganizmów – filtry sterylne Parker domnick hunter mogą filtrować z

dokładnością do 0,01 mikrona. Dla szerokiego spektrum wymagań filtracji cieczy w ogromnej ilości procesów produkcyjnych filtry do cieczy zapewniają klarowanie, stabilizację lub sterylizację zgodnie z wymaganymi parametrami.

Standardowy typoszereg urządzeń do filtracji procesowej ma bardzo szeroki zakres, lecz oczywiście w przypadku pojawienia się specjalistycznych wymagań domnick hunter może zaprojektować i wyprodukować zbiorniki i sprzęt pomocniczy zgodnie z technicznymi wymaganiami

klienta.



## Generowanie gazu – praktyczna alternatywa dla butli i małych zbiorników

### Przemysłowe systemy generowania azotu MAXIGAZ

Generatory azotu Parker domnick hunter MAXIGAZ umożliwiają użytkownikowi produkcję azotu o ultra wysokiej czystości ze sprężonego powietrza bez konieczności stosowania wysokociśnieniowych butli lub dostaw ciekłego gazu.

Azot jest stosowany w dziedzinach takich jak obróbka cieplna metali, produkcja wyrobów z tworzyw sztucznych metodą wtryskową, produkcja elektroniki, w przemyśle chemicznym i wielu innych.

Unikalne, zwarte, modułowe urządzenia znacząco optymalizują powierzchnię produkcyjną i umożliwiają łatwą rozbudowę w zależności od zmieniających się wymagań. Istniejąca instalacja może być łatwo rozbudowana o dodatkowy moduł generatora w celu zwiększenia ilości produkowanego azotu.

Generatory Parker domnick hunter MAXIGAZ stanowią ciągłe, niezawodne, bezpieczne i ekonomiczne źródło gazowego azotu. Instalacja tych urządzeń jest

prosta i nie wymaga zbyt wielu prac związanych z utrzymaniem ruchu.



Cały szereg laboratoryjnych generatorów azotu i wodoru może być alternatywą dla butli i małych zbiorników.



# Biura handlowe Parkera na świecie

## **AE - Zjednoczone Emiraty**

**Arabskie, Abu Dhabi**  
Tel: +971 2 67 88 587  
parker.uae@parker.com

## **AR – Argentyna, Buenos Aires,**

Tel: +54 3327 44 4129

## **AT – Austria, Wiener Neustadt,**

Tel: +43 (0)2622 23501-0  
parker.austria@parker.com

## **AT – Austria (Europa**

**Wschodnia), Wiener Neustadt**  
Tel: +43 (0)2622 23501 970  
parker.easteurope@parker.com

## **AU – Australia, Castle Hill**

Tel: +61 (0)2-9634 7777

## **AZ – Azerbejdżan, Baku**

Tel: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

## **BE – Belgia, Nivelles**

Tel: +32 (0)67 280 900  
parker.belgium@parker.com

## **BR – Brazylia, Cachoeirinha RS**

Tel: +55 51 3470 9144

## **BY- Białoruś, Minsk**

Tel: +375 17 209 9399  
parker.belarus@parker.com

## **CA – Kanada, Milton, Ontario**

Tel: +1 905 693 3000

## **CH – Szwajcaria (Patrz Niemcy)**

parker.switzerland@parker.com

## **CN – Chiny, Shanghai**

Tel: +86 21 5031 2525

## **CZ - Czechy, Klecany**

Tel: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

## **DE – Niemcy, Kaarst**

Tel: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

## **DK – Dania, Ballerup**

Tel: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

## **ES – Hiszpania, Madrid**

Tel: +34 902 33 00 01  
parker.spain@parker.com

## **FI – Finlandia, Vantaa**

Tel: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

## **FR – Francja, Contamine s/Arve**

Tel: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

## **GR - Grecja, Athens**

Tel: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

## **HK – Hong Kong**

Tel: +852 2428 8008

## **HU - Węgry, Budapest**

Tel: +36 1 220 4155  
parker.hungary@parker.com

## **IE – Irlandia, Dublin**

Tel: +353 (0)1 466 6370  
parker.ireland@parker.com

## **IN – Indie, Mumbai**

Tel: +91 22 6513 7081-85

## **IT – Włochy, Corsico (MI)**

Tel: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

## **JP – Japonia, Fujisawa**

Tel: +(81) 4 6635 3050

## **KR – Korea Południowa, Seoul**

Tel: +82 2 559 0400

## **KZ – Kazachstan, Almaty**

Tel: +7 3272 505 800  
parker.kazakhstan@parker.com

## **LV – Łotwa, Riga**

Tel: +371 74 52601  
parker.latvia@parker.com

## **MX – Meksyk, Apodaca**

Tel: +52 81 8156 6000

## **MY – Malezja, Subang Jaya**

Tel: +60 3 5638 1476

## **NL – Holandia, Oldenzaal**

Tel: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

## **NO – Norwegia, Ski**

Tel: +47 64 91 10 00  
parker.norway@parker.com

## **NZ – Nowa Zelandia, Mt Wellington**

Tel: +64 9 574 1744

## **PL – Polska, Warszawa**

Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

## **PT - Portugalia,**

**Leca da Palmeira**  
Tel: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

## **RO – Rumunia, Bucharest**

Tel: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

## **RU – Rosja, Moscow**

Tel: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

## **SE – Szwecja, Spånga**

Tel: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

## **SG – Singapur**

Tel: +65 6887 6300

## **SL – Słowenia, Novo Mesto**

Tel: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

## **SK – Słowacja (Patrz Czechy)**

## **TH – Tajlandia, Bangkok**

Tel: +662 717 8140

## **TR – Turcja, Merter/Istanbul**

Tel: +90 212 482 91 06 or 07  
parker.turkey@parker.com

## **TW – Tajwan, Taipei**

Tel: +886 2 2298 8987

## **UA – Ukraina, Kyiv**

Tel +380 44 494 2731  
parker.ukraine@parker.com

## **UK – Wielka Brytania, Warwick**

Tel: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

## **US – Stany Zjednoczone,**

**Cleveland**  
Tel: +1 216 896 3000

## **VE – Wenezuela, Caracas**

Tel: +58 212 238 5422

## **ZA - Afryka Południowa,**

**Kempton Park**  
Tel: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

Parker Hannifin Sp. z o.o.  
ul. Równoległa 8  
02-235 Warszawa  
tel. +48 (0) 22 573 24 00  
fax +48 (0) 22 573 24 03  
e-mail: warszawa@parker.com

Broszura DH/OSP/PL

Lokalny Dystrybutor Parkera



domnick hunter